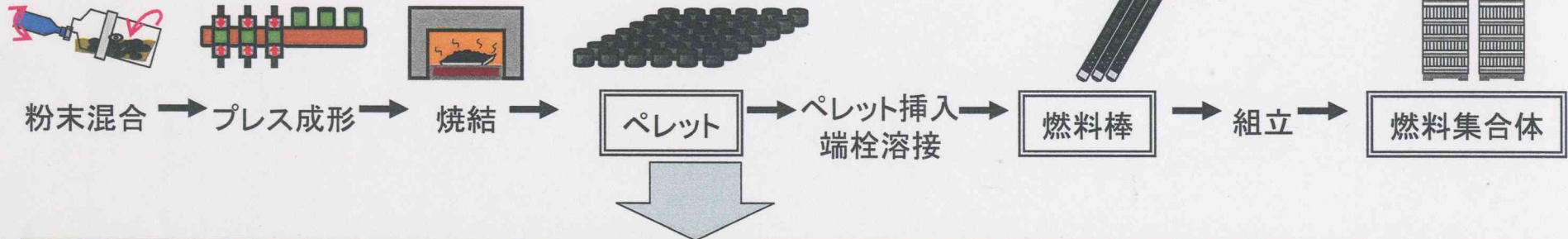


製造状況の概要

MOX燃料の製造の流れ



ペレットに関する輸入燃料体検査項目

輸入燃料体検査は、電気事業法第51条に基づく検査の合格基準である「燃料体の技術基準に適合していること」を確認し、燃料が健全に使用できることを確保するための検査。

性状に関わる検査項目

- ・プルトニウム含有率
- ・プルトニウム組成
- ・ ^{235}U 濃度
- ・不純物
- ・水素含有率
- ・ボロン当量
- ・ $(\text{U} + \text{Pu} + ^{241}\text{Am})$ 含有率
- ・O/M比
- ・プルトニウム均一度

その他検査項目

- ・外観
- ・寸法(直径)
- ・密度

ペレットに関する自主検査項目

自主検査は、当社、原燃工、メロックス社の三社が、輸入燃料体検査項目に加え、より高い品質の燃料を調達するため、各製造工程で自主的に行っている検査。

性状に関わる検査項目

- ・核分裂性プルトニウム含有率
- ・全不純物総量
- ・蒸発性不純物
- ・介在物
- ・結晶粒径
- ・空孔分布
- ・熱的安定性

その他検査項目

- ・プルトニウム含有率識別マーク
- ・ペレット高さ
- ・端面形状
- ・端面直角度